

**ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ПЛАСТМАСС «ПЛАРУС»**

УТВЕРЖДАЮ

**Генеральный директор
ООО «Завод по переработке
пластмасс «Пларус»**

_____ **А.Ю. Копылов**

«___» _____ 20__ г.

СИСТЕМА МЕНЕДЖМЕНТА КАЧЕСТВА


РАБОЧАЯ ИНСТРУКЦИЯ

ВХОДНОЙ КОНТРОЛЬ ВХОДЯЩЕГО СЫРЬЯ

РИ 7.4.3.01-2013

(с изменениями 1, 2, 3)

г. Солнечногорск МО

	ООО «ЗПП «Пларус»	Редакция № 1	Стр.
	РИ 7.4.3.01-2013 (с изменениями 1, 2, 3) «Входной контроль входящего сырья»		2 из 15


Предисловие

1. Рабочая инструкция РИ 7.4.3.01-2013 «Входной контроль входящего сырья» разработана директором по качеству ООО «Завод по переработке пластмасс «Пларус».

2. Утверждена и введена в действие приказом № 24 от 02 июля 2013 года.


3. Рабочая инструкция РИ 7.4.3.01-2013 «Входной контроль входящего сырья» соответствует требованиям международного стандарта ИСО 9001:2008 (ГОСТ Р ИСО 9001-2008) и ГОСТ 24297-87 .

4. В Рабочей инструкции РИ 7.4.3.01-2013 «Входной контроль входящего сырья» учтены изменения 1 от «__»_____ 2016 г. и изменения 2 от «__»_____ 2016 г.

	ООО «ЗПП «Пларус»	Редакция № 1	Стр.
	РИ 7.4.3.01-2013 (с изменениями 1, 2, 3) «Входной контроль входящего сырья»		3 из 15

Содержание

1. Область применения.....	4
2. Требования к входящему сырью.....	4
3. Порядок приемки входящего сырья.....	5
4. Ответственность членов комиссии.....	10
5. Оформление результатов входного контроля.....	10
6. Внесение изменений.....	10
7. Рассылка.....	10
8. Учет и хранение.....	10
Приложение А (Акт о приемке сырья).....	11
Приложение Б (Акт о несоответствии).....	12
Приложение В (фото с 1 по 12).....	отдельный альбом
Лист согласования.....	13
Лист регистрации изменений.....	14
Лист ознакомления	15

	ООО «ЗПП «Пларус»	Редакция № 1	Стр.
	РИ 7.4.3.01-2013 (с изменениями 1, 2, 3) «Входной контроль входящего сырья»		4 из 15

1. Область применения

1.1. Настоящая рабочая инструкция разработана на основе требований СТП 7.4.3.01-2013 «Входной контроль закупаемой продукции», СТП 8.3.0.01-2013 «Управление несоответствующей продукцией» и конкретизирует действия, полномочия и ответственность сотрудников Общества с ограниченной ответственностью «Завод по переработке пластмасс «Пларус» при:

- проведении входного контроля входящего сырья, поступающего на предприятие для дальнейшей переработки;
- проведении мероприятий с несоответствующей продукцией.

2. Требования к входящему сырью

2.1. К сырью относятся прозрачные бутылки ПЭТ объемом от 0,3 до 7 литров следующих цветов: бесцветный, голубой, зеленый, коричневый. Фото 1, 2, 3, 4 (Приложение В).

2.2. К несоответствующему сырью относятся:

2.2.1. Бутылки не ПЭТ (полиэтилен, поликарбонат, полипропилен, ПВХ и др.), бутылки из-под технических жидкостей (растворителей, стеклоомывательных жидкостей и т.п.), матированные бутылки и бутылки нестандартных цветов (золотой, серебряный, фиолетовый, белый и т.д.), бутылки с этикеткой, закрывающей более 50 % поверхности, бутылки с ПВХ (например бутылки с трубочками внутри и др.). Фото 5, 7, 8, 9 (Приложение В);

2.2.2. Бутылки из-под масла. Фото 6 (Приложение В);

2.2.3. Бутылки с жидкостью внутри.


2.3. Сырьё может быть сортировано по цветам. При этом:

- содержание бутылок других цветов в Товаре сортированном по цвету не должно превышать 3 %. В случае превышения содержания бутылок других цветов выше 3 % сырьё считается не сортированным по цвету;
- содержание бутылок других цветов в Товаре бесцветно-голубого и коричнево-зеленого цветов не должно превышать 5 %. В случае превышения содержания бутылок других цветов выше 5 % сырьё считается не сортированным по цветам.

2.4. Сырьё поставляется в россыпи или прессованным в кипы. Сырьё должно быть упаковано в тару, обеспечивающую при условии надлежащего обращения с грузом, сохранность сырья во время транспортировки и хранения.

2.5. Требования к кипам:

- кипы должны быть сухими;
- срок закиповки не должен превышать 3 месяцев;
- обвязка кип должна осуществляться при помощи металлической проволоки или стреппинг-ленты;
- плотность закиповки не должна превышать 280 кг/м³;
- не допускается наличие посторонних предметов внутри кипы (мусор: тряпки, дерево, металл, ленты, веревки и др.);
- кипы должны исключать бутылки, помещенные в отдельные упаковочные места (пакеты, мешки, коробки и др.), т.н. многократная упаковка;
- кипы должны исключать признаки повторной закиповки (пласты бутылки, трудно разделяемые вручную - «монолит»);
- кипы должны исключать наличие пластов бутылки (не разделяемые при распаковке кипы и легко разделяемые вручную пласты бутылки - «пласты»).

	ООО «ЗПП «Пларус»	Редакция № 1	Стр.
	РИ 7.4.3.01-2013 (с изменениями 1, 2, 3) «Входной контроль входящего сырья»		5 из 15

2.6. По степени загрязнения Товар делится на следующие категории:

1 категория – бутылка ПЭТ чистая и с незначительными загрязнениями,

2 категория – бутылка ПЭТ со значительными загрязнениями, при которых цвет бутылки различим;

3 категория – бутылка ПЭТ со значительными загрязнениями, затрудняющими определить цвет бутылки.

2.7. Фотографии образцов несоответствующего сырья и сырья по степени загрязнения представлены на фото 10, 11, 12 (Приложение В).

2.8. Общее содержание в кипах несоответствующего материала не должно превышать 10 %. При содержании в кипах несоответствующего материала более 10 % составляется акт о несоответствии и партия помещается в карантин до принятия отдельного решения.

2.9. На предприятие могут поступать партии сырья ограниченного использования (далее по тексту – СОИ). К партиям СОИ относятся:

- партии СОИ – бутылка из-под масла (бутылки ПЭТ, загрязненные остатками растительных масел). В партии «СОИ – бутылка из-под масла» допускается наличие бутылок ПЭТ нестандартных цветов, включая белую матовую, не более 3 %;

- партии СОИ – бутылки белые матовые (бутылка ПЭТ белого матового цвета с загрязнением кисло-молочными продуктами, в основном из-под кефира, йогуртов). В партии «СОИ – бутылки белые матовые» допускается наличие бутылок ПЭТ стандартных и нестандартных цветов, за исключением белых матовых, не более 5 %;

- партии СОИ – бутылки нестандартных цветов (отличные от бесцветных, голубых, зеленых, коричневых, белых матовых) причем в них бутылок белых матовых не более 5 %;

- партии СОИ – хлопья ПЭТ сторонних производителей.

3. Порядок приемки входящего сырья

3.1 Входящее сырье принимается комиссией в состав которой входят:

Председатель комиссии: - контролёр отдела технического контроля (ОТК);

Члены комиссии:

- начальник смены;

- кладовщик;

- представитель коммерческой службы (в случае составления акта о несоответствии);

- представитель поставщика или водитель – экспедитор.


3.2 После прибытия машина с сырьем взвешивается, показания весов фиксируются на фотографии, проверяются транспортно-сопроводительные документы, вскрывается пломба, открывается борт и визуально осматривается весь объем поставленного сырья (ответственный – кладовщик).

3.3 По указанию контролёра ОТК выборочно отбираются кипы для проведения контрольной проверки на соответствие требованиям к входящему сырью. Количество контрольных кип определяется в зависимости от качества сырья в кипах и от общего количества кип в машине:

- для партии от 1 до 5 кип – одна контрольная кипа;

- для партии от 6 до 12 кип – две контрольные кипы;

- для партии более 12 кип – две контрольные кипы, а в случае если по результатам осмора двух первых кип содержание несоответствующего в них сырья превышает 5 % то проверяется третья контрольная кипа.

	ООО «ЗПП «Пларус»	Редакция № 1	Стр.
	РИ 7.4.3.01-2013 (с изменениями 1, 2, 3) «Входной контроль входящего сырья»		6 из 15

3.4 В случае поставки нескольких видов сортированной по цвету бутылки или двухцветных миксов, необходимо отобрать для проведения контрольной проверки кипы всех поставленных фракций.

3.5 Контролер ОТК производит измерение габаритных размеров контрольной кипы (контрольных кип) с использованием рулетки металлической 2 или 3 класса точности по ГОСТ 7502-98 «Рулетки измерительные металлические. Технические условия».

3.6 Контрольная кипа отвозится погрузчиком к складу сырья и взвешивается на весах по ГОСТ 8.453, после чего определяется численное значение плотности закиповки.

3.7 Сотрудник склада в присутствии контролера ОТК распаковывает кипу, отбирает из нее все несоответствующие материалы согласно п.2.3 настоящей инструкции.

3.8. При наличии в проверяемых кипах несоответствующего сырья (в соответствии с требованиями раздела 2 настоящей инструкции) с общего веса принимаемой партии сырья снимаются:

- вес не ПЭТ, описанного в п. 2.2.1.
- вес бутылок из под масла;
- вес бутылок с водой;
- вес посторонних предметов внутри кипы (мусор);
- в полном объеме вес упаковочных материалов, в случае применения в дополнение к металлической проволоке или стреппинг-ленте иных материалов (картон, текстиль и др.). При использовании в качестве упаковки только металлической проволоки или стреппинг-ленты их вес с общего веса кип не снимается.

Так же с общего веса принимаемой партии сырья снимаются:

- 4 % от веса всей партии в случае приемки сырья с закиповкой, превышающей 280 кг/м³. При плотности закиповки выше 350 кг/м³ сырьё подлежит возврату за счет средств поставщика;
- 4 % от веса всей партии в случае наличия в кипах пластов бутылки (не разделяемые при распаковке кипы и легко разделяемые вручную пласты бутылки - «пласты»);
- 20 % при наличии признаков повторной закиповки (пласты бутылки, трудно разделяемые вручную - «монолит») или осуществляется возврат за счет средств поставщика. Решение о снятии 20 % или о возврате поставщику по каждой партии, в которой присутствуют признаки повторной закиповки, принимается совместно директором по качеству и директором производства;
- в случае присутствия в партии влажных кип (стекает вода, наличие снега, льда) отобранные для контроля кипы взвешиваются, затем помещаются в карантин в сухом помещении (для сушки) на не менее чем 12 часов, после чего снова взвешиваются и по разности веса до и после сушки определяется массовая доля влаги. Полученное среднее значение содержания влаги снимается с веса всей партии;
- 4 % от общего веса партии, при многократной упаковке;
- 7 % от общего веса партии, при наличии кип со 2 категорией по степени загрязнения. Степень загрязнения сырья определяется согласно методики испытаний МИ 202-08-2017 «Определение степени загрязнения входящего сырья (ПЭТ-бутылки)».


Общее процентное содержание не соответствующего в партии сырья определяется по формуле:

$$H = A + \text{Вод.} + \text{Мус.} + \text{Масл.} + \text{Уп.} + \text{Зак.} + \text{Вл} + \text{П} + \text{Загр.}, \text{ где:}$$

H – доля несоответствующего сырья в партии, %;

A- доля бутылок не ПЭТ в партии, %;

Вод. – доля бутылок с водой в партии, %;

	ООО «ЗПП «Пларус»	Редакция № 1	Стр.
	РИ 7.4.3.01-2013 (с изменениями 1, 2, 3) «Входной контроль входящего сырья»		7 из 15

Мус.– доля мусора в партии, %;

Масл. – доля бутылок из-под масла в партии, %;

Уп. – доля упаковки в партии учитывается при доле упаковки свыше 3 % и высчитывается по формуле: $Уп = X - 3$, %, где X – доля упаковки, %;

Зак. – доля сырья в партии, снимаемая с веса партии при закиповке, превышающей 280 кг/м³, а также при наличии в партии признаков повторной закиповки;

Вл – доля сырья в партии, снимаемая с веса партии при наличии в партии влажных кип;

П – доля сырья в партии, снимаемая с веса партии при многократной упаковке;

Загр. – доля сырья в партии, снимаемая с веса партии при наличии кип со 2 категорией по степени загрязнения.

Количество в партии сырья несоответствующих материалов определяется от суммы содержания средних несоответствий в партии.

Пример расчета:

Вес партии 25450 кг

1 проверяемая кипа вес 250 кг: не ПЭТ – 2,5 кг, бутылка с водой – 4,5 кг, мусор – 0,5 кг, бутылка из-под масла – 1,0 кг, упаковка 2,0 кг, плотность закиповки 320 кг/м³, повторная закиповка – нет, влажность – нет, многократная упаковка – нет, 1 категория загрязнения.

2 проверяемая кипа вес 225 кг: не ПЭТ – 1,8 кг, бутылка с водой – 3,9 кг, мусор – 0,6 кг, бутылка из-под масла – 1,4 кг, упаковка 1,5 кг, плотность закиповки 300 кг/м³, повторная закиповка – нет, влажность – нет, многократная упаковка – нет, 1 категория загрязнения.

Сумма веса проверяемых кип = 250 + 225 = 475 кг

Значение веса (содержания) несоответствующего сырья в 2-х кипах:

- не ПЭТ = 2,5 + 1,8 = 4,3 кг, (в процентах 4,3кг : 475кг x 100% = 0,9 %);

- бутылка с водой = 4,5 + 3,9 = 8,4 кг (в процентах 8,4кг : 475кг x 100% = 1,8 %);

- мусор = 0,5 + 0,6 = 1,1 кг (в процентах 1,1кг : 475кг x 100% = 0,6 %);

- бутылка из-под масла = 1,0 + 1,4 = 2,4 кг (в процентах 2,4кг : 475кг x 100% = 0,5 %)

- упаковка = 2,0 + 1,5 = 3,5 кг (в процентах 3,5кг : 475кг x 100% = 0,7 %),

а так же:

- средняя плотность закиповки = (320 + 300) : 2 = 310 кг/м³ (4 %);

- влажность – нет (0 %);

- многократная упаковка – нет (0 %);

- 1 категория загрязнения (0 %)

ИТОГО несоответствующего сырья:


$H = 0,9\% + 1,8\% + 0,6\% + 0,5\% + (0,7\% - 3\%) + 4\% + 0\% + 0\% = 7,8\%$

Общий вес несоответствующего материала в партии = 7,8 % x 25450кг : 100% = 1985,1 кг

3.9. При наличии кип с 3 категорией по степени загрязнения сырьё подлежит возврату за счет средств поставщика. В исключительных случаях решение об использовании в производстве сырья с 3 категорией загрязненности принимается директором производства, директором по качеству и коммерческим директором.

В случаях, когда определение сырья по степени загрязненности затруднительно, для принятия решения об определении степени загрязненности партии сырья приглашаются директор по качеству и директор производства.

Содержание не соответствующего сырья в проверяемых кипах распространяется на всю партию, принимаемого сырья.

	ООО «ЗПП «Пларус»	Редакция № 1	Стр.
	РИ 7.4.3.01-2013 (с изменениями 1, 2, 3) «Входной контроль входящего сырья»		8 из 15

3.10. Несоответствующее сырьё в присутствии контролера ОТК взвешивается на весах. Вес и процент наличия несоответствующих материалов в контрольных кипах фиксируется в Акте о приемке сырья (Приложение А).

3.11. Количество соответствующего сырья в партии определяется как разность веса сырья, определенного при взвешивании машины по прибытию (или после взвешивания поступившего сырья на весах склада) и веса несоответствующего сырья, определенного исходя из процентного содержания не соответствующего сырья в соответствии с п.3.8. с учетом требований пункта 3.9 настоящей РИ.

3.11. Во время взвешивания несоответствующего материала производится фиксирование выявленных фракций и веса этих фракций на фотографиях. Фотографии размещаются на сервере предприятия по адресу <\\192.168.5.30\фото. приемка сырья>.

3.12. В случае обнаружения несоответствующего сырья более 5 % от общего веса первой проверяемой кипы о выявленном несоответствии ставится в известность коммерческая служба с целью принятия решения на участие представителя коммерческой службы и представителя поставщика в осмотре последующих кип данной партии.


В этом случае производится разборка и осмотр 2 (двух) кип из данной партии. Третья кипа разбирается и осматривается в течении 2-х последующих дней в присутствии представителя коммерческой службы и представителя поставщика. Вызов представителя поставщика осуществляется коммерческой службой.

В случае согласия поставщика с результатами предварительного входного контроля по двум кипам третья кипа не разбирается.

В случае несогласия поставщика с результатами предварительного входного контроля по двум кипам третья кипа разбирается в его присутствии (при не прибытии представителя поставщика для участия в разборе и осмотре третьей кипы в течении 2-х дней, третья кипа разбирается без его участия).

При невозможности вызова представителя коммерческой службы (вечернее и ночное время, выходные и праздничные дни) контролер ОТК докладывает о выявленных несоответствиях качества принимаемого сырья директору по качеству или лицу его замещающего, а также представителю коммерческой службы по телефону. Партия с содержанием несоответствующего сырья более 5 % помещается в зону «Карантин» до принятия решения представителем коммерческой службы. Акт о несоответствии в случае обнаружения несоответствующего сырья более 5 % и менее 10 % не составляется.

3.13. При наличии более 10 % (по весу) несоответствующего сырья вся партия сырья считается несоответствующей и составляется Акт о несоответствии (Приложение Б) в котором расписывается представитель коммерческой службы. Данная партия помещается в зону «Карантин» до принятия решения коммерческим директором совместно с директором по производству и директором по качеству. Порядок действий при разборе и контроле кип в этом случае такой же, как и при несоответствии качества сырья более 5 % (описанный в п.3.12).

	ООО «ЗПП «Пларус»	Редакция № 1	Стр.
	РИ 7.4.3.01-2013 (с изменениями 1, 2, 3) «Входной контроль входящего сырья»		9 из 15

3.15. При обнаружении кипы, внешне отличающейся от остального входящего сырья плотностью закиповки и наличием несоответствующего материала, повторяются действия в соответствии с п.3.4 – 3.13.

3.16. При установлении качества сырья как допустимого для переработки, делается соответствующая запись в Акте о приемке сырья с подписью контролера ОТК, сотрудник склада оформляет необходимые документы, подписывает транспортную накладную поставщика, и разгруженная машина отправляется на повторное взвешивание.

3.17. При оформлении Акта о приемке сырья учитывается, что процент несоответствующего сырья, выявленного при проведении входного контроля, распространяется на всю партию и далее вычитается из общего веса партии.

3.18. Акт о приемке сырья утверждается начальником складской службы, Акт о несоответствии утверждается директором по качеству.

3.19. Время разгрузки машины должно составлять не более 1,5 часов.

3.20. Контрольная проверка на соответствие требованиям к входящему сырью осуществляются во время разгрузки машины и должна составлять не более 1,5 часов.

3.21. После разгрузки пустая машина взвешивается, показания весов фиксируются на фотографии. Фотографии размещаются на сервере предприятия по адресу [\\192.168.5.30\фото.приемка сырья](http://192.168.5.30/фото.приемка_сырья)

3.22. Партия сырья, контрольные кипы которой поставлены в карантин для определения значения влаги (с кип стекает вода, наличие снега, льда), помещается в зону карантин и находится там до получения результатов по содержанию влаги. После получения результатов по содержанию влаги составляется Акт по приемке сырья данной партии, как правило на следующий день после поступления сырья.

3.23. Партии СОИ принимаются отдельно от сырья ПЭТ. От партии СОИ контролю подвергается одна из кип партии.

Взятая для контроля кипа контролируется (так же и по нормам как в основном сырье) на плотность закиповки, загрязненность, влажность, наличие пластов и многократной упаковки. Так же отбирается упаковка и:


- из кипы СОИ белая матовая – неПЭТ (полиэтилен, полипропилен, ПВХ и др.), мусор, бутылка с водой, бутылка из под масла;

- из кипы СОИ бутылка из-под масла – неПЭТ (полиэтилен, полипропилен, ПВХ и др.), мусор, бутылка с водой;

- из кипы СОИ бутылки нестандартных цветов – неПЭТ (полиэтилен, полипропилен, ПВХ и др.), мусор, бутылка с водой;

- из партий хлопьев ПЭТ сторонних производителей из не менее чем 3-х мешков отбираются точечные пробы. Вес одной точечной пробы не менее 1 кг. Точечные пробы объединяются и тщательно перемешиваются. От объединенной пробы берется проба весом 1 кг. Данная проба передается на анализ в производственную лабораторию. Результаты лабораторных анализов оформляются протоколом лабораторных испытаний с заключением.

По результатам контроля СОИ оформляется Акт приемки СОИ (приложение В). В Акте приемки «СОИ – хлопья ПЭТ сторонних организаций» не заполняется таблица «Результаты контрольной проверки».

	ООО «ЗПП «Пларус»	Редакция № 1	Стр.
	РИ 7.4.3.01-2013 (с изменениями 1, 2, 3) «Входной контроль входящего сырья»		10 из 15

4. Ответственность членов комиссии

4.1 Ответственность за организацию работы по разгрузке машин с сырьем возлагается на начальника склада, за скорость разгрузки возлагается на кладовщика.

4.2 Ответственность за выявление объективных характеристик принимаемого сырья лежит на всех членах комиссии, в первую очередь на контролёре ОТК.

4.3 Ответственность за исправное состояние погрузочно-разгрузочной техники лежит на начальнике транспортного отдела.

5. Оформление результатов входного контроля

5.1 По результатам входного контроля составляют заключение о соответствии продукции установленным требованиям и делают необходимые записи в соответствующих документах согласно требованиям СТП 7.4.3.01-2013 «Входной контроль закупаемой продукции».

5.2 Заполнение форм записей по качеству в процессе входного контроля производится в соответствии с требованиями СТП 4.2.4.01-2013 «Управление записями».

6. Внесение изменений

6.1 Внесение изменений в настоящую инструкцию производится в соответствии с требованиями, изложенными в СТП 4.2.3.01–2013 «Управление документацией».

6.2 Ответственность за внесение изменений в данную инструкцию возлагается на директора по качеству.

7. Рассылка

7.1 Список должностных лиц, которым должна быть выдана инструкция, определяется в приказе об утверждении и введении в действие данной инструкции.

7.2 При необходимости должностное лицо может сделать запрос на получение инструкции.

7.3 Представитель руководства по качеству выдает сотрудникам учтенные копии инструкции под роспись в Журнале регистрации и учета документов в соответствии с требованиями СТП 4.2.3.01–2013 «Управление документацией».

8. Учет и хранение

8.1 Контрольный экземпляр данной инструкции хранится у представителя руководства по качеству в соответствии с требованиями, изложенными в стандарте СТП 4.2.3.01–2013 «Управление документацией».

8.2 Учетная копия инструкции должна храниться на рабочем месте или специально отведенном доступном для работников месте в условиях, исключающих ее порчу.

8.3 Ответственность за учет и хранение учтенного экземпляра инструкции в подразделении несет руководитель подразделения.



Приложение А

Акт о приемке сырья (форма)

*Приложение А
стр. 11*

ПЛАРУС
ООО "Завод по переработке пластмасс "ПЛАРУС"

УТВЕРЖДАЮ
Начальник складской службы
"___" _____ 20__ г.

Акт о приёмке сырья № _____ от _____

Грузоотправитель/поставщик	
Грузополучатель	
Дата и номер транспортной накладной	
Уникальный номер поставщика (УНП)	
Номер партии сырья (НПС)	
Марка и номер транспортного средства	
ФИО водителя	
Вес машины с грузом, кг	
Вес пустой машины, кг	

Наименование товара	Вес, указанный в ТТН продавца, кг	Количество кип, указанных в ТТН продавца, шт.	Количество принятых кип, шт.	Вес товара после контрольного взвешивания, кг	Вес товара, принятого к оплате, кг
ПЭТ- бутылка					

Распределение по цветам:

Микс полный	Микс бесцв.- голубой	Микс корич.-зеленый	Бесцветный	Голубой	Зеленый	Коричневый

Результаты контрольной проверки:

№ п/п	Вес кипы	Плотность закиповки	неПЭТ		Мусор		Бутылка из-под масла		Бутылка с водой		Влажность		Упаковка		Многократная упаковка	Степень загрязненности
			кг	%	кг	%	кг	%	кг	%	кг	%	кг	%		
Средний %	Пласти/м онолит															
Итого (%)																

Заключение комиссии: _____

Несоответствующего материала: _____ %, _____ кг

Количество товара определено путем взвешивания.
Все члены комиссии ознакомлены с правилами приемки товаров по количеству и качеству и предупреждены об ответственности за подписание акта, содержащего данные, не соответствующие действительности.
При плотности закиповки выше 280 кг/м³ и наличии признаков повторной закиповки (пласты) снимается 4 % от общего веса партии или осуществляется возврат поставщику.
При присутствии в партии влажных кип (стекает вода, наличие снега, льда) отобранные для контроля кипы взвешиваются, затем помещаются в карантин в сухое помещение (для сушки) на не менее чем 12 часов, после чего снова взвешиваются и по разности веса до и после сушки определяется массовая доля влаги. Полученное среднее значение содержания влаги снимается с веса всей партии.
При многократной упаковке от общего веса сырья снимается 4 %.
При сырье со 2 степенью загрязненности от общего веса сырья снимается 3 %.

* Представитель коммерческой службы расписывается при содержании несоответствующего материала в партии более 10 %.

Председатель комиссии: контролер ОТК _____ (подпись) _____ (расшифровка подписи)

Члены комиссии:

кладовщик _____ (подпись) _____ (расшифровка подписи)

начальник смены _____ (подпись) _____ (расшифровка подписи)

коммерческая служба* _____ (подпись) _____ (расшифровка подписи)

Представитель поставщика / водитель _____ (подпись) _____ (расшифровка подписи)

