

**ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ПЛАСТМАСС «ПЛАРУС»**

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор

ООО «ЗПП «Пларус»

_____ **А.Ю.Копылов**

«___» _____ **2017 г.**


СИСТЕМА МЕНЕДЖМЕНТА КАЧЕСТВА

МЕТОДИКА ИСПЫТАНИЙ

**ОПРЕДЕЛЕНИЕ СТЕПЕНИ ЗАГРЯЗНЕНИЯ
ВХОДЯЩЕГО СЫРЬЯ (ПЭТ-БУТЫЛКИ)**

МИ 202-08-2017

г. Солнечногорск МО

	ООО «ЗПП «Пларус»	Редакция № 1	Стр.
	МИ 202-08-2017 «Определение степени загрязнения входящего сырья (ПЭТ-бутылки)»		2 из 6

1. Назначение и область применения

1.1. Настоящая методика устанавливает порядок определения степени загрязнения входящего сырья (ПЭТ-бутылки) в рамках входного контроля сырья на ООО «Завод по переработке пластмасс «Пларус».

2. Обозначения и сокращения

ООО - общество с ограниченной ответственностью

ПЭТ - полиэтилентерефталат

3. Сущность метода

Степень загрязнения входящего сырья (ПЭТ-бутылки) определяется визуально методом сравнения с эталонными образцами.

4. Оборудование

- Белый стенд размером 60 x 100 см. На стенд нанесены 3 продольные черные полосы шириной 5 мм, расстояние между полосами 8 см. Центральная полоса должна быть расположена посередине стенда.
- Набор эталонных образцов:

1 образец	ПЭТ-бутылка - брак выдува,
2 образец	ПЭТ-бутылка с 1 степенью загрязнения.
- Фотоаппарат.

5. Отбор и подготовка проб


Из кипы прессованной ПЭТ-бутылки выборочно отбирают бесцветные ПЭТ-бутылки объемом 1,5-2,0 л без этикетки в количестве 10 штук. Испытание проводят для каждой кипы, отобранной для входного контроля.

6. Проведение испытания

6.1. Отобранные бесцветные бутылки помещают на стенд рядом с эталонными образцами. Сравнивают поверхность отобранных бутылок с эталонными образцами и устанавливают степень загрязнения входящего ПЭТ-сырья. При проведении сравнения проводят фотофиксацию результатов испытаний, при этом в кадре должны быть видны края стенда. Фотофиксация проводится при освещении лампами дневного света.

6.2. Степень загрязнения ПЭТ-бутылки определяют по следующим признакам:


- **сырье 1 категории:** на поверхности бутылки присутствуют незначительные загрязнения, через бутылку хорошо просматриваются три полосы;

	ООО «ЗПШ «Пларус»	Редакция № 1	Стр.
	МИ 202-08-2017 «Определение степени загрязнения входящего сырья (ПЭТ-бутылки)»		3 из 6



- **сырье 2 категории:** на поверхности бутылки присутствуют значительные загрязнения, через бутылку полосы просматриваются с трудом (не вся полоса) или просматривается меньше трех полос;



	ООО «ЗПИ «Пларус»	Редакция № 1	Стр.
	МИ 202-08-2017 «Определение степени загрязнения входящего сырья (ПЭТ-бутылки)»		4 из 6

- сырье 3 категории: на поверхности бутылки присутствуют значительные загрязнения, цвет бутылки неразличим, через бутылку полосы не просматриваются.



6.3. Производят подсчет количества ПЭТ-бутылок каждой категории. Входящему сырью присваивают категорию, в которую входит большее количество бутылок.

6.4. При определенном практическом опыте контролер ОТК может определить степень загрязнения ПЭТ-сырья, не обращаясь непосредственно к эталонам.

7. Продолжительность испытания

На проведение испытания для 1 кипы ПЭТ-бутылок требуется примерно 10 минут.

