

ЗАВОД ПО ПЕРЕРАБОТКЕ ПЛАСТМАСС «ПЛАРУС»

В настоящее время Завод по переработке пластмасс «Пларус» является единственным в России, который использует уникальную технологию переработки ПЭТ «bottle-to-bottle» или «бутылка в бутылку». На данный момент завод укомплектован оборудованием ведущих европейских производителей: «SOREMA» (Italy), «BUHLER AG» (Switzerland), «RTT GmbH» (Germany), «TITECH GmbH» (Germany), «BOA» (Holland). Предприятие расположено в промышленной зоне Рекинцо Солнечногорского района Московской области.



2007 г. - Начало строительства завода ПЛАРУС

2009 г. - Получена первая продукция

Численность персонала: 180 человек

Объем переработки: 1500 тонн с возможностью увеличения до 2 500 тонн вторичной ПЭТ-бутылки в месяц

Готовая продукция: гранулированный полиэтилентерефталат торговой марки «Clear Pet». Объем выпуска готовой продукции: 850 тонн в месяц кристаллического ПЭТа и 100 тонн ПЭТ-хлопьев в текущем режиме, и до 900 тонн ПЭТ-хлопьев при переработке 2500 тонн вторичной ПЭТ-бутылки в месяц. Входящее сырье – использованные ПЭТ-бутылки. Основными поставщиками завода являются мусорные полигоны и мусоросортировочные станции.

СОРТИРОВКА

Бутылки подаются на распаковочную машину, где они освобождаются от упаковочного материала (проволока, веревка, картон) и при помощи автоматического подвижного пола транспортируются к распаковочному зубчатому барабану.

Автоматическая сортировочная машина сортирует бутылку на 4 основных цвета: бесцветный, голубой, зеленый, коричневый.

ДРОБЛЕНИЕ И МОЙКА

Кипы отсортированной бутылки подаются на линию мойки фирмы Sorema (Италия), где проходит 5 стадий мойки: ополаскивание холодной водой; магнитный сепаратор; ополаскивание горячим щелочным раствором; ручную сортировку; два индуктивных металлосепаратора.

После отмывки бутылка попадает в зону дробления, в результате чего образуются ПЭТ-хлопья. Далее производится отмывка хлопьев горячим щелочным раствором с применением специального моющего средства. Отмытые хлопья тщательно ополаскиваются. Готовые хлопья проходят финишную стадию металлосепарации, затем упаковываются в 2-метровые мягкие контейнеры (big-bag). Все выпускаемые хлопья проходят контроль качества.

ГРАНУЛИРОВАНИЕ И ПОЛИКОНДЕНСАЦИЯ

Отмытые хлопья пневмотранспортом подаются на линию экструзии и гранулирования: металлоотделение, предварительный разогрев, экструдирование, дегазация (удаление ацетальдегида и прочих вредных примесей), фильтрация, гранулирование, осушка сортировка, силосы хранения.

Гранулят одобрен для использования в упаковке для пищевых продуктов (Экспертное заключение на продукцию №326-18 от 27.02.2012 ФБУЗ «Центр гигиены и эпидемиологии в Московской области»).

